



SKC 塑管熔接设备

品质 不容错过

全自动野外熔接机

—SKC-B250A—



商品详细介绍:

用途:

适用于在工地连接 PE、PP、PVDF 管材与管材、管材与管件，也可在车间使用，所有型号机器均能符合 ISO、DVS 及中国有关焊接标准。

特点:

机架/加热板/铣刀特征:

1. 牢固且紧凑的机架更方便及适合野外施工;
2. 具有国际专利的夹具打开方式可以方便及精确的固定管材;
3. 具有新型的热板拉脱机警，可自动并方便地使热板与管材分开;
4. 符合 ISO 标准的内夹具，保证了对接时管材的对中度。

自动控制器特征:

1. 人性化的操作界面，使得操作人员能简单方便的进行焊接工作；
2. 具体环境温度补偿功能，自动控制加热温度及冷却时间，最大限度保证焊接质量；
3. 具有工地名自动分类功能，同一工地名下焊接数据自动分类存放，方便施工管理；
4. 显示屏自带背光灯，能在灯光微弱的场合及夜晚工作；
5. 在打印前能在显示屏上查阅及检查焊接过程；
6. 内置打印机可以打印及检查熔接数据；
7. 打印机输出内容包括日期、外部温度、加热温度、现场编导、拉伸压力、熔接压力、管材规格、熔接结果、冷却时间等便于确认熔接内容的参数；
8. 本产品取得韩国燃气安全协会认证。

可选择部件:

1. 短法兰焊接专用夹具
2. 法兰卡盘
3. 单片夹具

主要参数

设备型号	SKC-B250A
适用材料	PE、 PP 、PVDF
可焊管材外径范围	DN90-250mm
适用环境温度	-5~60℃
存储温度	-10 to 70℃
自动控制器参数	
输入电压	AC170 to 250V
存储温度	-10 to 70℃
工作温度	0 to 60℃
最大压力	0 to 150Kgf/cm2

尺寸	480(W)X325(D)X437(H)
重量	32Kg
消耗功率	3.9Kw(包括加热板、铣刀)
机架/加热板/铣刀参数	
液压系统最高工作压强	0-150 kgf/cm ²
适用液压油	40~50（运动粘度）mm ² /s, 40℃
加热板表面涂层最高耐温	<270℃
加热板表面温差	≤±5℃
整机净重，公斤	121