



SKC 塑管熔接设备

品质 不容错过

热熔承插焊器

—SKC-S63—



商品详细介绍:

用途:

适用于 PE、PPR 等管材、管件热熔承插连接；预置焊接参数，选择管材外径即可自动选择加热时间。韩国原装控制系统，并有 T2 及 T5 设备，熔接时间结束报警提示。结合设计符合 DVS2208 标准。

主要参数:

规格型号: SHS20-32、SHS20-63、SHS75-110

加热板常规设置温度: 260℃

工作电压: 220V, 50HZ