



SKC 塑管熔接设备

品质 不容错过

多角度切割锯

—SKC-MA1200B—



商品详细介绍:

用途:

1. 本机适用外径管材直径 ≤ 1200 的管材，用于车间制作弯头、三通、四通等管材的切割，是专为PE、PPR、保温管护套管等塑料管材；
2. 在制作管件或下料时使用，可按照设定的角度和尺寸切割管材，以减少管材的浪费，以及提高后期管件制作的效率；
3. 本机可加配专用夹具以更好的夹持管材。

特点:

1. 切割进给为液压动力源，保证了切割过程中精确平稳的压力提供。同时，液压系统还采用了先进的缓冲设计，使整机运行平稳，无任何冲击；

2. 锯条转速采用变频调速，有效延长锯条寿命。具有锯条断裂自动检测并自动停机功能，确保操作人员安全；
3. 最大切割角度 0-67.5° 角度调节方便、轻松、快捷；
4. 切割速度采用液压无级变速，并配有快进、工进切换按钮；
5. 手摇减速箱夹紧，更可靠、更轻松；（可加配电动夹紧）
6. 可加装管材电动送料装置；
7. 可加装角度调节自动定位装置；
8. 可加装 PLC 控制系统；
9. 产品符合 98/37/EC 及 73/23/EEC 标准。

可加配项目：

1. 锯条快速定位装置
2. 全规格、高精度管材内外夹具
3. 电动夹紧装置
4. 管材电动送料装置
5. 角度自动定位装置
6. PLC 可编程控制系统

主要参数：

设备型号	SKC—MA1200B
适用材料	PE、PP、PVDF、波纹管（需增加配置）、保温管（需修改配置）
可焊管材外径范围	≤DN1200mm
切割角度	0-67.5°
工作电压	AC380V±10%，50Hz (特殊电压可定制)
总功率	约 4 Kw
液压系统范围	0.2MPa~6.3MPa

带锯切割速度	0-250 米/分钟
切割进给速度	可调
整机净重	约 2500Kg

 SKC Plastic Welding Machine

 SKC Plastic Welding Machine